

Prineto, rörsystem för tappvatten och värme

Innehavare/Utfärdat för

IVT GmbH & Co.

KG, Gewerbering Nord 5, 91189 Rohr, Tyskland.

VAT nummer: DE170458863.

Tel: +49 9876 97860, Fax: +49 9876 9786 90.

E-post: info@ivt-rohr.de, Hemsida: www.ivt-rohr.de

Produktbeskrivning

Prineto rörsystem för tappvatten och värmeinstallationer finns i följande dimensioner: DN 16, 20, 25, 32, 40 och 50. Rör finns i två olika typer, svarta PE-X (IVT Prineto Flex) alternativt vita flerlayersrör PE-X/Al/PE (IVT Prineto Stabil). Skjutkopplingar består av hus tillverkat av avzinkningshärdig mässing samt hylsor, hylsor avsedda för svarta Prineto rör är mässingsfärgade och hylsor avsedda för vita flerlayersrör är nickelpläterade. Svarta PE-X rör uppfyller applikationsklass 2 med designtryck 10 bar enligt standard SS-EN ISO 15875-1. Vita flerlayersrör uppfyller applikationsklass 2 och 5 med designtryck 10 bar enligt standard SS-EN ISO 21003-1.

Avsedd användning

Rörsystem med svarta PE-X rör är avsedda för distribution av varmt och kallt tappvatten inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95 °C eller kontinuerligt inte överstiger 70 °C.

Rörsystem med vita flerlayersrör är avsedda för distribution av varmt och kallt tappvatten samt värme inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95 °C eller kontinuerligt inte överstiger 70 °C.

Handelsnamn

IVT Prineto Flex och IVT Prineto Stabil.

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten

6:62, 1:a meningen och 2:a stycket
samt allmänt råd

Tappvatten

6:623, 1:a meningen

Utformning

6:625, 1:a och 4:e stycket

Tillhörande handlingar

Monteringsanvisning Prineto, daterad 2004-01-19.

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: 60, Kontrollorgan: DTI, Danskt Teknologiskt Institut.

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande

Typgodkännande 0255/03 | 2020-03-05

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering

Box 857, SE-501 15 Borås, Sverige

Tel: 010-516 50 00

certifiering@ri.se | www.ri.se

2018-01-16250



9P05080



Akred. nr. 1002
Produktcertifiering
ISO/IEC 17065

handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta godkännande.

Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:
IVT GmbH & Co. KG, Rohr, Tyskland.
Becker Plastics GmbH Datteln, Tyskland

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Kopplingar märks med:

Innehavare
Dimension

IVT
DN XX

Rör märks med:

Innehavare
Dimension
Rörtyp
Applikationsklass
Designtryck
Löpande tillverkningsnummer

IVT
Yd x tj
PE-X eller Stabil
X
10 bar
nummer

Förpackning märks med:

Innehavare
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Kontrollorgan

IVT

RISE, 1002
Typbeteckning
0255/03
DTI

Bedömningsunderlag

Rapport 56216, 56219, 805693, 805849 876284 och 877586 från DTI, Dansk Teknologiskt Institut.
Rapport VA KU 25165 från TGM, Österrike.
Rapport B 83.1/1 från IMA Dresden, Tyskland
Rapport 30672/95 från SKZ TeConA GmbH, Tyskland.
Rapport MO 176/14 från TZW, Tyskland.
Rapport 410.191-1, 45.732-2, 311.288-3, 48.093 och rapport daterad 2011-06-21 från ofi, Österrike.
Rapport K-285292-17-Bs/st, K-300269-18-Bs/dt, W281561-17-SI/KRÜ och W-233092KK-13-SI från Hygiene- Institut des Ruhrgebiets.

Kommentarer

Vid sammanfogning av kopplingar och rör förutsätts att verktyg godkänt av tillverkare används.
Vid anslutning av rör mot panna, varmvattenberedare eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperatur gör att plaströr utsätts för kontinuerlig temperatur över 70 °C skall "värmelås" av metalliskt material användas.

Detta godkännande ersätter tidigare godkännande med samma nummer daterat 2014-11-18, med giltighetstid t.o.m. 2019-11-17.

Giltighetstid

Giltigt till och med 2025-03-04.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

Johan Åkesson

An abstract graphic consisting of several overlapping, tilted rectangular outlines in a light gray color, scattered across the middle of the page.